

HOJA TECNICA

PRODUCTO: TEROCHAP

CÓDIGO: 101-0151

1. DESCRIPCIÓN

TEROCHAP es un adhesivo a base de caucho sintético, que asegura uniones de excelente resistencia al agua, frío, calor y envejecimiento. La adición de **Terodor "R"** (1% a 3%) mejora su fuerza adhesiva, la resistencia térmica, la resistencia al desgarre y el vulcanizado es más rápido.

2. USOS DEL PRODUCTO

- Se usa para realizar enchapes de láminas de madera (caoba, cedro, raíz, pumaquiro) a maderba, MDF, Triplay ; una formica a maderba, MDF, triplay, y concreto.
- Une espuma de poliuretano a madera, y espuma de poliuretano entre si.
- Une piso vinílico (baldosas) a piso de concreto pulido.
- También se usa en el postformado (enchape curvo), para lo cual se prepara la mezcla: **TEROCHAP** (98%) y **Terodor "R"** (2%).

3. PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Tipo de Adhesivo	:	De contacto
Base	:	Caucho sintético
Consistencia	:	Flúida, apta para aplicar con espátula
Color	:	Beige claro
Contenido de sólidos en peso	:	19.5 – 22.0 %
Densidad	:	0.83 – 0.85 g/ml
Viscosidad de Entrega (Brookfield RVT spin 2/5 rpm a 23°C)	:	2 000 – 3 000 cps
Tiempo útil de almacenaje	:	En lugares frescos y bajo techo, a temperatura entre 15 - 25°C hasta 6 meses en su envase original sellado.

4. FORMA DE USO

❑ Preparación de superficie

- Limpie las superficies a unir. Retire rastros de polvo, grasa, aceites y humedad.

❑ Aplicación

Método de Aplicación	:	Brocha y/o espátula
Tipo sustrato	:	madera, fórmicas y espumas plásticas
Diluyente	:	Disolvente R
Nº de capas	:	1
Secado al tacto	:	20 a 25 minutos
Rendimiento Teórico	:	12 – 14 m ² /gl

TEKNOQUIMICA S.A.

Av. César Vallejo 1877 El Agustino, Lima 10 – Perú

☎612-6000 📠(511)612-6001 612-6002 612-6004 612-6006 612-6007 R.U.C. 20101292658

www.tekno.com.pe



CONDUCTA RESPONSABLE
CON EL MEDIO AMBIENTE

❑ **Secuencia de Aplicación**

- Aplicar pegamento con espátula, una capa delgada y uniforme a ambas superficies a pegar.
- Dejar secar de 20 a 25 minutos (tiempo de oreo) es practica tocar la película que esta secándose y cuando no haya formación de hilos, y al tacto de la impresión de estar seca, es el momento de hacer la unión. No es posible indicar exactamente el tiempo de secado, ya que depende de las condiciones de temperatura y humedad ambiental. Si la humedad del aire es mayor a 85% se recomienda aplicar calor a ambas superficies después del oreo (reactivación térmica) antes de realizar la unión. Se aplica calor por 1 o 2 minutos a una temperatura de 60°C a 80°C
- Una los materiales y presione firmemente desde el centro a los bordes, de manera que se impida la formación de globos o espacios vacíos en el interior.

5. PRECAUCIONES EN SU USO

- Se debe emplear en ambientes ventilados o con ventilación forzada.
- No es conveniente que aplique corrientes directas de aire sobre el adhesivo recién aplicado, ya que formaría globos, encapsulando al solvente en su interior.
- Producto altamente inflamable, se debe evitar exposiciones a fuentes de calor y fuego.
- Para los casos de aplicación rutinaria se recomienda usar máscaras para vapores orgánicos.
- La inhalación intencional es nociva para la salud.

6. PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

CÓDIGO DE PRESENTACIÓN	TIPO	CONTENIDO NETO (L)	PIEZAS POR PRESENTACIÓN
002	Cilindro acero sin retorno	208.175	1
010	Lata tapa rosca	18.925	1
019	Lata 3.785 litros	3.785	1
025	Lata	1.0	6

TEKNOQUIMICA S.A.

Av. César Vallejo 1877 El Agustino, Lima 10 – Perú

☎612-6000 📠(511)612-6001 612-6002 612-6004 612-6006 612-6007 R.U.C. 20101292658

www.tekno.com.pe



CONDUCTA RESPONSABLE
CON EL MEDIO AMBIENTE